**ภาคผนวก**

**ภาคผนวก ก**

สรุปข้อคิดเห็นและแนะนำจากปัญหาทั้งหมด 5 ข้อ

มีจำนวนฝ่ายบริหารเข้าประชุม 4 คน ฝ่ายวิศวกรรม 3 คน ฝ่ายผลิต 4คน โดยใช้สัญลักษณ์ถ้าเห็นด้วย ✓ ถ้าไม่เห็นด้วย 🞨 โดยในแต่ละฝ่ายจะมีการประชุมก่อนที่จะออกความคิดเห็นว่าเห็นด้วยหรือไม่เห็นด้วย แบ่งเอกสารออกเป็น 11 ชุด ให้เท่ากับจำนวนผู้ประชุมทั้งหมด 11 ท่าน เป็นแบบสอบถามที่สรุปปัญหาทั้งหมด 10 ข้อ แต่เป้นตัวอย่างเพียง 5 ข้อในการเผยแพร่ แบบลงความคิดเห็นของแต่ละท่าน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆที่อยู่ในหมายเหตุ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| หัวข้อ | ฝ่ายผู้บริหาร | ฝ่ายวิศวกรรม | ฝ่ายผลิต | หมายเหตุ |
| 1.ใบซ่อมแซมเครื่องจักรกลเรียงขาทองแดง | ✓ | ✓ | ✓ | แนบตัวอย่างใบซ่อมแซมเครื่องจักรในที่ประชุม |
| 2. ผลจากการปรับปรุงเครื่องจักรกลเรียงขาทองแดง | ✓ | ✓ | ✓ | เห็นสอดคล้องตรงกันและส่งเสริม |
| 3.ผลจากการใช้โปรแกรมในสายการผลิต | ✓ | ✓ | ✓ | เห็นสอดคล้องตรงกันและส่งเสริม |
| 4.ปรับปรุงกระบวนการผลิต | ✓ | ✓ | ✓ | เห็นสอดคล้องตรงกันและส่งเสริม |
| 5.ปรับปรุงวิธีการ P.M.  | ✓ | ✓ | ✓ | เห็นสอดคล้องตรงกันและส่งเสริม |

ชื่อเครื่องจักรคือ เครื่องจักรกลเรียงขาทองแดง

สายการผลิต คือ ฝ่ายผลิตในส่วนของเครื่องจักรกลเรียงขาทองแดง

วัน/เดือน/ปี คือ วัน เดือน ปี ที่ทำการซ่อมแก้ไขเครื่องจักรกลเรียงขาทองแดง

รายละเอียดสิ่งผิดปกติ คือ เจอจุดไหนของเครื่องจักรกลเรียงขาทองแดงที่ก่อให้เกิดปัญหา บางครั้งอาจทำการตรวจเช็คไม่เจอสาเหตุที่ก่อให้เกิดปัญหาก็ได้

ผู้บันทึกคือ ผู้รับผิดชอบในฝ่ายผลิต

ผู้แก้ไขคือ ผู้ที่มาทำการตรวจซ่อมเครื่องจักรกลเรียงขาทองแดง

ใน 1 กะจะมีการเวลาการทำงานรวมทั้งเวลาพักทั้งหมด 8 ชั่วโมง จากข้อมูลเดิม

|  |  |
| --- | --- |
| ใบซ่อมแซมเครื่องจักร | NO #1 |
| ชื่อเครื่องจักร | เครื่องจักรกลเรียงขาทองแดง |
| สายการผลิต | ฝ่ายผลิต |
| วัน/เดือน/ปี | 2555 |
| รายละเอียดสิ่งผิดปกติ | เกิดการรวนของเครื่องจักร ตัวโซลินอยด์มีปัญหา |
| ระยะเวลาที่ทำการตรวจซ่อม | เวลา 13:18 ถึง 13:48 |
| ผู้บันทึกวัน/เดือน/ปี | ชื่อของพนักงานฝ่ายผลิตที่รับผิดชอบในส่วนนี้ วัน/เดือน/ปี ที่บันทึก |
| ผู้แก้ไขวัน/เดือน/ปี | ชื่อของช่างเทคนิคที่มาทำการแก้ไข |

**ภาคผนวก ข**

[หัวข้อ]................................................

[ข้อความ] ……………………(TH SarabunPSK, 16pt, Tab 1.27 cm) …………………................

………………………………………………………………………………………………………..................................................................................................................................................