

หัวข้อวิจัย	พัฒนาตารางกระบวนการผลิตไดโอดในระบบการผลิตแบบขนาน
ผู้ดำเนินการวิจัย	นายอริย์ธัช ชูโชติสกุลเลิศ
หน่วยงาน	มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม
ปี พ.ศ.	2561

## บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้วัตถุประสงค์ที่ 1 ในการพัฒนาระบบทำงานของเครื่องจักรกลเรียงขาทองแดง เพื่อลดพลังงานไฟฟ้าที่ใช้และจำนวนขาทองแดงที่เสียให้น้อยลง จากการพัฒนาเครื่องจักรกลเรียงขาทองแดงแบบเดิมไปสู่แบบปรับปรุง ทดลองที่ผลิตภัณฑ์ 1B4B45-D078 จำนวนขาทองแดงที่เสียคิดเป็น 0.146% ผลิตภัณฑ์ 1G4B45-D080 จำนวนขาทองแดงที่เสียคิดเป็น 0.214% และผลิตภัณฑ์ 1J4B45-D081 จำนวนขาทองแดงที่เสียคิดเป็น 0.201% จำนวนขาทองแดงที่เสียลดลงเป็นอย่างมาก

วัตถุประสงค์ที่ 2 เป็นการนำโปรแกรม production scheduling & sequencing software มาแก้ไขในการจัดตารางการผลิต เพื่อลดจำนวนล่าช้าของงาน โดยใช้ลำดับขั้นเชิงวิเคราะห์ เพื่อเป็นแนวทางตัดสินใจแบบพหุเกณฑ์ จากการทดลองใช้กฎ 7 วิธีได้ค่าดังนี้ อันดับ 1 ค่า total tardiness มีค่าน้ำหนัก 0.3912 อันดับ 2 ค่า number of tardy job มีค่าน้ำหนัก 0.3723 อันดับ 3 ค่า total earliness มีค่าน้ำหนัก 0.1769 อันดับ 4 ค่า total flow time มีค่าน้ำหนัก 0.0432