## บรรณานุกรม

## บรรณานุกรม

จรูญ เจริญเนตรกุล. (2557). อิฐบล็อกประสานที่มีส่วนผสมเถ้าและกะลาปาล์มน้ำมัน. วารสารการ พัฒนาชุมชนและคุณภาพชีวิต, 2(1), 103-112.

ภูษิต เลิศวัฒนารักษ์. (2550). ผลของวัสดุทางธรรมชาติที่มีต่อคุณสมบัติของก้อนอิฐดินดิบสำหรับการก่อสร้างบ้านดิน” วารสารวิจัยและสาระสถาปัตยกรรม/การผังเมือง  ปีที่ : 5  ฉบับที่ : 1

สำนักงานคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาลทราย. (2558 ) .รายงานพื้นที่ปลูกอ้อยปีการผลิต

 2557/2558,”<httphttp://www.ocsb.go.th/upload/journal/fileupload/923-9193.p

ณิชาดา ฉัตรสถาปัตยกุล, มณฑล วังเวียง, ภัทรา เพ่ง ธรรมกีรติ. (2556). ความเป็นไปได้ของการใช้กากตระกอนเคมีจากการผลิตน้ำประปาร่วมกับปูนซีเมนต์ในซีเมนต์มอร์ต้าและอิฐบล็อกประสาน. วารสาร Rajabhat Journal of Sciences, Humanities & Social Sciences, 13(1), 48-54.

ประชุม คำพุฒ, กิตติพงษ์ สุวีโร,อมเรศ บกสุวรรณ, นิรมล ปั้นลาย. (2558). การใช้ฝุ่นหินภูเขาไฟในผลิตภัณฑ์บล็อกประสาน. วารสารการพัฒนาชุมชนและคุณภาพชีวิต, 3(2), 239-247

ปิยาลัคน์ เงินชูกลิ่น. (2555). การประยุกต์ใช้เถ้าแกลบในการผลิตอิฐบล็อกประสาน. การประชุมวิศวกรรมโยธาแห่งชาติครั้งที่ 17

พานทอง อินทรชัย. (2548). คุณสมบัติเชิงกลและเชิงความร้อนของอิฐดินเหนียวผสมเถ้าลอยและยิปซัมจากโรงไฟฟ้าแม่เมาะ. วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

มีศักดิ์ พัวพิทยาธร. (2555). อิฐอัดผสมเถ้าชีวมวล. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต . มหาวิทยาลัยมหาสารคาม

วุฒินัย กกกำแหง. (2553). ค่าการกำลังอัดและการดูดกลืนน้ำของบล็อกประสาน.การประชุมวิศวกรรมโยธาแห่งชาติครั้งที่ 15

สุเทพ ลิ้มทองกุล และวิเศษ ชัญญานุวัตร. (2541). การทำกระดาษจากฟางข้าว. กรมวิชาการเกษตร

 กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. ฝ่ายถ่ายทอดเทคโนโลยี สถาบันวิจัยข้าว, .

สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. (2547). มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอิฐบล็อกประสาน (มผช.602-2547). กรุงเทพฯ. กระทรวงอุตสาหกรรม.

สำเร็จ สารมาคม. (2556). การประยุกต์ใช้เถ้าลอยในการผลิตบล็อกประสาน. วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต .สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี.

เอก ช่อประดับ. (2547). คุณสมบัติเชิงกายภาพของอิฐสามัญที่ทำจากดินเหนียวผสมแกลบ. วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Erniatia M. Wihadi Tjarongeb. Zulharnaha. Ulva Ria Irfanc. (2015). Porosity, pore size and compressive strength of self-compacting concrete using sea water. Procedia Engineering, 125(3), 832-837.

Faller A. Entwicklung Erlangen Nurnberg. Sveada M. (2004). The influence of sawdust on the physical properties of a clay brick. SK-Bratislava, Slovak Technical University.

Faria K C P. Gurgel R F. Holanda J N F. (2012). Recycling of sugarcane bagasse ash waste in the production of clay bricks. Environ Manage, 101, 7-12.

Görhan G and Şimşek O. (2013). Porous clay bricks manufactured with rice husks. Constr Build Mater, 40, 390–396.

Jaturapitakkul, C. and R. Cheerarot. ( 2003). Development of Bottom Ash as Pozzolanic Material. Journal of Materials in Civil Engineering, 15(1), 48-53

Kadir A A. Maasom N. (2013). Recycling sugarcane bagasse waste into fired clay brick. *Zero waste Genera*, 1, 21-26.

Muñoz P, Juárez M C, Morales M P, Mendívil M A. (2013). Improving the thermal transmittance of single-brick walls built of clay bricks lightened with paper pulp. Energ Build, 59, 171-180.

Okunade E. A. (2008). The effect of wood ash and sawdust admixtures on the engineering properties of a burnt laterite-clay brick. J. Eng Appl Sci, 8, 1042- 1048.

Satawat Haruehansapong, Twich Pulngern, Somchai Chucheepsakul. (2014). Effect of the particle size of nanosilica on the compressive strength and the optimum replacement content of cement mortar containing nano-SiO2. Construction and building material, 50(1), 471-477.

Souza A E, Teixeira S R, Santos G T A, Costa F B, Longo E. (2011). Reuse of sugarcane bagasse ash (SCBA) to produce ceramic materials. Environ Manage, 92, 2774-2780.

[Tayfun Uygunoglu](http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0950061811006970). [Ilker Bekir Topcu](http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0950061811006970). [Osman Gencel](http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0950061811006970), [Witold Brostow](http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0950061811006970). (2012). The effect of fly ash content and types of aggregates on the properties of pre-fabricated concrete interlocking blocks (PCIBs). Construction and Building Materials, 30(1), 180-187