ชื่อเรื่อง

การผลิตน้ำมันไบโอดีเซลทางเลือกจากน้ำมันพืชใช้แล้ว

ด้วยตัวเร่งปฏิกิริยาปูนกินหมาก

ผู้วิจัย

:

ศรินทร์ ทองธรรมชาติ, สมสุข ใตรศุภกิตติ

หน่วยงาน/คณะ :

สาขาวิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

ปีที่ได้รับทุน

2554

## บทคัดย่อ

การผลิตใบโอดีเซลในประเทศไทยปัจจุบันใช้น้ำมันจากปาล์มเป็นวัตถุดิบหลัก แต่ต้องประสบ กับปัญหาน้ำมันปาล์มไม่เพียงพอต่อการบริโภค ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงสนใจศึกษาการผลิตใบโอดีเซลจาก น้ำมันพืชใช้แล้วโดยการทำปฏิกิริยาทรานเอสเทอริฟิเคชัน ศึกษาสภาวะที่เหมาะสม ได้แก่ อิทธิพลของ อุณหภูมิ เวลาที่ใช้ในการทำปฏิกิริยา น้ำหนักของตัวเร่งปฏิกิริยา แคลเซียมไฮดรอกไซด์ และอัตราส่วน โดยปริมาตรของเมทานอลต่อน้ำมันพืชใช้แล้ว

ผลการวิจัยพบว่าสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตใบโอคีเซลของน้ำมันพืชใช้แล้ว ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เวลาที่ใช้ในการทำปฏิกิริยา 60 นาที น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยาแกลเซียมโฮครอกโซค์ 2 กรัม และอัตราส่วนโดยปริมาตรของเมทานอลต่อน้ำมันพืชใช้แล้วเท่ากับ 0.25: 1 และใช้ความเร็วในการกวน ที่ 800 รอบต่อนาที ได้ปริมาณไบโอคีเซลเท่ากับ 77.55%

TITLE

:

Alternative Biodiesel production from used vegetable oil

using Calcium Hydroxide

RESEARCHER

:

Sarin Thongtamachat, Somsuk Trisupakitti

**FACULTY** 

•

Department of Chemistry, Faculty of Science and Technology

ACADEMIC YEAR

2011

## **ABSTRACT**

Thailand uses palm oil as the raw material to produce biodiesel but palm oil production is not enough to meet its demand. This study focuses on the preparation of biodiesel from used vegetable oil by using Transesterification. The production of biodiesel from used vegetable oil was performed to optimize the condition such as effect of reaction temperature, reaction time, weight of Ca(OH)<sub>2</sub> catalyst and the volume ratio of methanol to used vegetable oil.

The results showed that the optimum condition for biodiesel production from used vegetable oil was at temperature as 60 °C within 60 minutes, with 2 grams of Ca(OH)<sub>2</sub> catalyst, volume ratio of methanol to used vegetable oil equal to 0.25 : 1 and stirring rate was at 800 rpm. The amount of produced biodiesel was 77.55 %.